

# DISPOSIZIONE OTTIMALE MATERIALI A MAGAZZINO

## Il Problema

- I costi di movimentazione di un magazzino dipendono dalla disposizione delle diverse merci e dalla composizione degli ordini di Picking. Quest'ultima varia nel tempo per effetto della variabilità naturale o pianificata della mix dei prodotti. Nel tempo è possibile che l'attuale disposizione non sia più coerente con la mix commerciale. Sorge quindi l'opportunità di rivedere e riottimizzare la disposizione al fine di minimizzare i costi di movimentazione e massimizzare il livello di servizio al cliente

## La Soluzione MbyM

- un servizio di consulenza basato sulla predisposizione di uno strumento di ottimizzazione finalizzato a suggerire la nuova disposizione ottimale in funzione del portafoglio ordini tipico

## Il Metodo

- Si raccolgono i dati storici (ordini di picking, ore uomo di gestione magazzino,)
- Si raccolgono i dati strutturali (dimensioni del magazzino, vincoli tecnici, distanze interne e tempi di picking)
- Si costruisce un modello di ottimizzazione utilizzando le tecniche proprietarie di MbyM
- Si sviluppano le necessarie simulazioni e si forniscono le possibilità di revisione ottimale in funzione dei criteri di ottimizzazione scelti con il management aziendale

Prodotto	Corridoio	Scaffale	Slot iniziale	Slot finale
1	1	3	1	3
2	2	5	5	6
3	3	4	8	11
4	2	3	7	9
5	1	2	9	10
6	2	3	5	7
7	3	4	6	9
8	2	5	8	12
9	1	3	7	10
10	2	2	3	5

## Lay-out iniziale

Costi Movimentazione= Euro XXX

Prodotto	Corridoio	Scaffale	Slot iniziale	Slot finale
1	1	1	4	7
2	1	2	5	6
3	2	3	1	3
4	3	4	8	11
5	2	3	6	10
6	1	4	4	7
7	2	5	8	10
8	3	2	9	12
9	2	3	7	8
10	1	4	5	7



## Lay-out finale

Costi Movimentazione= Euro XXX-30%